

Metcal BVX-250 烟气抽排系统

用户案例分享



Revco Products Inc., 这家总部位于南加州的全方位电子制造服务 (EMS) 公司，常被用作 METCAL™ 产品的现场测试基地。近期，Revco 在其 PCBA 手工焊接工作台上对 Metcal 的新款 BVX-250 烟雾抽吸系统进行了细致评估。Revco 制造工程师 Carlos Salinas 对 BVX-250 的系统性能表示满意，他表示：

“在为期三个月的评估过程中，我们观察到该系统具备诸多性能优势，从紧凑的设计和安静的运行，到强劲的吸力以及卓越的效率。”



卡洛斯特别强调了 BVX-250 的用户友好型设计，并对其 LED 状态环功能给予了高度评价。他表示：“LED 状态环提供了清晰的视觉指示，让操作人员能够立即了解系统的运行状态。绿色表示正在进行吸烟，蓝色表示待机模式，而琥珀色或红色则提示需要更换滤芯，这些视觉提示有效提升了操作人员在焊接台前的工作安全性和舒适度。”

此外，卡洛斯还特别强调了 BVX-250 出色的气流性能，它能高效清除焊锡烟雾，其吸力甚至超越了他们目前使用的竞争对手的烟雾净化器。他补充道：“我们邀请多位用户对 BVX-250 进行了测试，并确认它能够为两个相邻的焊接台提供有效的空气过滤，且不会影响安全或性能。”

“[BVX-250] 能够为两张相邻的焊接台提供有效的空气过滤，同时不会影响安全或性能。”



Metcal 销售与市场副总裁乔什·埃德伯格 (Josh Edberg) 解释道：“BVX-250 的设计旨在提升用户友好性，不仅简化了滤芯更换流程，还优化了滤芯更换提醒功能；同时，凭借 99.97% 过滤效率的 HEPA13 滤芯以及可调节的功率档位来控制气流，有效保障操作人员健康。”总而言之，卡洛斯对 Metcal BVX-250 烟雾抽排系统给予了高度评价，他表示：“我强烈推荐 BVX-250 系统给所有寻求可靠烟雾抽排解决方案、以打造更清洁、更安全工作环境的人士。”