



使用合适的返修 工具控制流程， 提高产能

返修是任何焊接操作的必要部分。无论是机器还是人在组装印刷电路板时，都会有不良的产生。当元件错位、未对准、焊接不当或需要更换时，通用型返修工具会成为首选。但对很多操作员和焊接应用而言，热风返修工具可提供更多的性能。

通常，热风返修工具会存在缺乏过程控制，工作效率低以及使用时的安全性等问题。

我们该如何减轻这些担忧呢？那就是使用正确的热风返修系统。

通过直观的用户界面（UI）轻松进行系统设置和调整， 简化返修过程。

返修情况各不相同，因此返修工具必须有精确而简单的温度和流速控制。

市场上的许多热风系统使用起来并不直观。界面结构令人困惑，显示的信息有限，并且不能简单地即插即用。对于操作员来说不直观的信息会影响产能。

在选择产品时，请务必准确研究系统的运行方式。大多数制造商都会在平台发布演示和操作方法的视频。当您了解系统的配置方式后。可能会惊讶于方便用户使用的系统数量非常之少。



图 1 “动态”模式

Metcal's 新款 HCT-910 热风返修系统在设计时考到到易用性，配置的“动态”手动模式，可通过单个旋钮快速调节温度和流量（图 1），只需将旋钮旋转所需的设置，即可在温度和流量之间轻松切换并完成设置。

通过清晰的系统状态指示灯提高操作安全性



图 2: HCT-910 手柄指示灯

提高生产率和过程控制的一个关键是保持操作员的安全。为了消除潜在的危险，对流系统加热的指示应该尽可能明显。

Metcal 的 HCT-910 系统的状态可以显示在屏幕上。这是快速了解是否加热的绝佳方法。

HCT-910 的手柄上也带有状态指示灯（图 2）。当系统处于加热模式时，手柄上的 LED 会发出红色光。当系统处于冷却模式时，LED 将变为蓝色。这使得操作员和主管能够快速评估设备的状态。

精确的温度控制可有效地保护敏感元器件

准确的温度有助于避免额外的返修和浪费。这听起来很容易，但有些系统的设定温度与从喷嘴流出的空气温度并不相同。为了展示设定到 400°F 的目标温度时，返修系统的快速融化焊料的状态，系统实际上可能已达到 450°F 或更高，这可能会损坏热敏元件。

但 Metcal HCT-910 显示“真实的温度”，因此操作员和管理人员可以了解真实的热量范围，而不会出现过冲。

使用免工具快速更换风嘴可以增加返修效率

当需要更换不同的风嘴时，操作员无需浪费时间寻找螺丝刀。通过选择具有免工具快速更换风嘴设计的热风系统，可保证更换顺利进行。Metcal HCT-910 具有改进的免工具卡口设计（图 3），并且向后兼容传统的 HCT-900 风嘴。快速转动即可解锁风嘴，然后将其从不锈钢管组件上轻松拿下。往相反方向快速转动，即可将所需风嘴快速安装并固定到位。



图 3：免工具更换喷嘴设计

选择 Metcal HCT-910 热风返修系统

Metcal HCT-910 被设计为高性能、易于使用的热风返修系统，旨在帮助制造商最大限度地提升生产率。

主要特点

- 手柄状态指示灯
- 易于设置和监控
- 直观的用户界面，具有方便的预设及管理锁定功能
- 精确的温度控制，最高温度可达 600 °C
- 快速升温
- 流量从 5 - 120 升/米 (4.24 立方英尺/分钟)
- 免工具更换喷嘴/卡口设计
- 可更换加热芯

附加功能

- 温度和流量清晰显示在屏幕上
- 系统预设和密码保护的管理模式
- 多语言设置 (英语、西班牙语、德语、法语、中文)
- 手柄支架可安装在系统的两侧



有关 HCT-910 热风返修系统技术数据，用户指南，操作视频等，请访问 info.metcal.com/cn.

中国公司办公室
OK 国际 / Metcal
中国深圳市光明新区高新路研祥科技工业
园电
子厂房4楼东侧
电话: +86-755-2327 6366
传真: +86-755-2329 5492
电子邮件: china@okinternational.com

公司总部 (美国)
OK 国际 / Metcal
10800 Valley View Street
Cypress, CA 90630 U.S.A.
电话: 1-714-230-2398
传真: 1-714-230-2393
电子邮件: oemorders@okinternational.com

欧洲公司办公室
OK 国际 / Metcal
Eagle Close, Chandler's Ford
Hampshire, SO53 4NF U.K.
电话: 英语 +44 (0) 23-8048-9100
电话: 德语: +49 711 959 69 744
电子邮件: europa@okinternational.com